

EKSTRA LØNUDGIFT BATTER PÅ BUNDLINJEN

STØTTET AF

Promilleafgiftsfonden for landbrug

På Christiansborg på Fyn har man reduceret kapacitetsomkostningerne ved at have ansat en mand til at vedligeholde staldinventar.

En ekstra mand på lønningslisten kan batte på bundlinjen. Det ved Carsten Hedegaard, mælkeproducent på Christiansborg ved Ørbæk på Fyn.

”I januar sidste år ansatte vi vores tidligere fodermester Tommy Hansen på fuld tid til at reparere fx malkerobotter, spalteskrabere og strømmaskiner og hyrede en ny fodermester. Selv om det koster os en ekstra lønudgift, kan det betale sig. Vi får taget mere i opløbet, som tidligere resulterede i en dyr reparation foretaget af en montør. På den måde har vi også fået effektiviseret produktionen,” forklarer Carsten Hedegaard.

Baggrunden for omplaceringen var en prisstigning i servicekontrakten fra Lely sidst i 2013.

”Den fik os til at overveje, hvad vi kunne gøre for at undgå denne udgift. Jeg vidste, at Tommy var god til at vedligeholde staldinventar, men at han ikke havde tid til det. Efter en samtale fandt vi frem til den nuværende løsning,” fortæller Carsten Hedegaard.

Ud over at reducere udgifterne til håndværkere er Tommy Hansens indsats med til at øge medarbejdertilfredsheden på Christiansborg.

”Jeg kan mærke, at vores medarbejdere er glade for, at de ikke skal gå og vente på, at en montør – eller jeg – får monteret en låge eller fikset en defekt på en fodervogn. Tidligere kunne medarbejderne godt gå og råbe lidt ad mig. Nu er det irritationsmoment fjernet,” fastslår



Lean-tavlen giver overblik over, hvilke opgaver der står først for for Christiansborgs vedligeholdelsesmand. Foto: Carsten Hedegaard.

Carsten Hedegaard.

En del af Tommy Hansens arbejdstid er rådighedstimer. De er en gardering mod at skulle have besøg af en montør uden for normal arbejdstid.

"Tommy bor 500 meter fra bedriften, så vi kan hurtigt få fat i ham, hvis vi fx har brug for hjælp en fredag aften i stedet for at have besøg af en montør til 1.000 kr. i timen," siger Carsten Hedegaard.

Nye kobørster

Han bruger Lean til planlægning af arbejdet med de 450 malkekøer på Christiansborg og den til-købte nabobedrift med 150 malkekøer.

"Tommy kan bruge ønskerne til højre på Lean-skemaet i møderummet til at vurdere, hvad der står for først at skulle laves." påpeger Carsten Hedegaard. Han har lige fået monteret nye kobørster.

"De gamle kunne ikke mere. Når det kommer dertil, tager Tommy og jeg en snak om, hvad der skal skiftes ud. På den måde udnytter vi inventaret optimalt og undgår at bruge noget, som ikke længer fungerer så godt," siger Carsten Hedegaard.

Han er så begejstret for succesen med Tommy Hansens nye funktion, at han til sommer opretter endnu en stilling som vedligeholdelsesmand.

"Vi ansætter en elev i marken, så vores markmand Lars Henriksen kan få tid til at holde vores mejetærsker, finsnitter og andet markmateriel ved lige på et værksted, vi har fået indrettet på Christi-ansborg. Reparationer hos en mekaniker er voldsomt dyre," fastslår Carsten Hedegaard.

Læs også:

Tæm kapacitetsomkostningerne

Byt og lej dig frem

Artiklen har været bragt i KvægtNyt nr. 4 – 2015